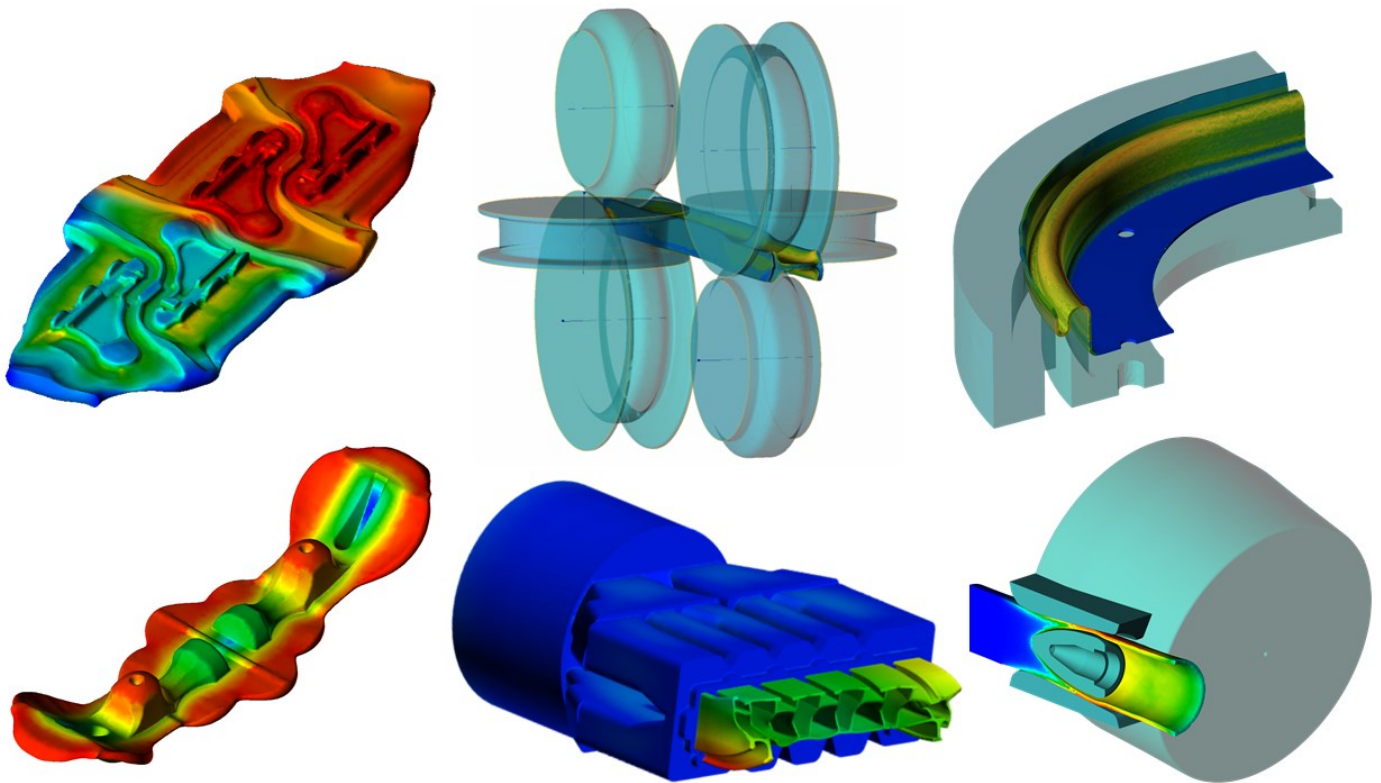




**Форум «Моделирование процессов штамповки,
прокатки и прессования в QForm»
28 сентября 2021, Москва**



Контактные лица:

Гладков Юрий
к.т.н., доц. каф. МТ-6 МГТУ им.
Н.Э.Баумана, руководитель отдела
продаж и сопровождения
ООО «КванторФорм»
Тел.: 8 (926) 020 82 86

Мордвинцев Павел
ведущий менеджер
ООО «КванторФорм»
Тел.: 8 (926) 127 75 02

E-mail: sales@qform3d.ru



www.qform3d.ru

Приглашаем руководителей и специалистов заготовительного и металлургического производств принять участие в форуме.

Планируется работа по следующим направлениям:

1. Моделирование процессов штамповки
2. Моделирование процессов прокатки и прессования

Организаторы:

- МГТУ им. Н.Э. Баумана, кафедра МТ6 «Технологии обработки давлением»;
- МИСиС, кафедра «Обработка металлов давлением»;
- Московский Политехнический Университет, кафедра «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии»;
- ООО «КванторФорм».

Место и время проведения:

28 сентября, с 9-00 до 20-00

Москва, метро Бауманская, МГТУ им. Н.Э. Баумана, Рубцовская набережная 2/18, читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л, Учебно-лабораторный корпус (УЛК)

Стоимость участия: БЕСПЛАТНО.

Регистрация обязательна для оформления пропуска. Регистрация открыта до 22.09.2021:

<https://qform3d.ru/forum/moscow2021>

ПЛАН МЕРОПРИЯТИЯ

| | |
|-------|--|
| 9:00 | Прибытие участников, регистрация <i>Кофе / чай (фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i> |
| 10:00 | Начало работы форума. Пленарная секция <i>Учебно-лабораторный корпус (УЛК), читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л</i> |
| 12:00 | Кофе-брейк <i>Кофе / чай (фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i> |
| 12:30 | Пленарная секция <i>Учебно-лабораторный корпус (УЛК), читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л</i> |
| 14:00 | Перерыв <i>Обед (фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i> |
| 15:00 | Работа секций <i>- читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л</i> <i>- читальный зал №2, этаж 2, (вход через читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л)</i> |
| 18:30 | Подведение итогов форума, вечерний фуршет <i>Фойе 2го этажа, БЗДК, Учебно-лабораторный корпус (УЛК)</i> |
| 20:00 | Окончание форума |

Дата выпуска: 24 сентября 2021 года

| <p align="center">Программа форума. Пленарная секция Учебно-лабораторный корпус (УЛК), читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л Ведущий: Евсюков Сергей Александрович, д.т.н., проф., заведующий кафедрой МТб, МГТУ им. Н.Э. Баумана Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм»</p> | |
|---|---|
| 10:00 | Открытие форума |
| 10:10 | Отечественное ПО QForm – моделирование техпроцессов обработки давлением для построения цифрового производства <i>Гладков Юрий Анатольевич, к.т.н., руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i> |
| 10:30 | QForm 10 – новые интерфейсные возможности <i>Харсеев Виталий Евгеньевич, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i> |
| 10:50 | QForm 10 – новые расчетные возможности <i>Потапов Андрей Владимирович, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i> |
| 11:10 | Расчет укова и анализ дефектов технологии <i>Гартвиг Артур Александрович, руководитель отдела технической поддержки «КванторФорм»</i> |
| 11:30 | Использование математического моделирования при разработке режимов прессования новых сплавов и оптимизации матричных комплектов <i>Легких Антон Николаевич, к.т.н., руководитель проекта, ООО «ИЛМИТ», РУСАЛ</i> |
| 11:45 | Разработка и реализация модели статической рекристаллизации при экструзии алюминиевого сплава 6005 с использованием промышленных экспериментов <i>Алимов Артем Игоревич, к.т.н., научный сотрудник, Бранденбургский Технический Университет Котбус-Зенфтенберг, г. Котбус, Германия. Разработчик «КванторФорм»</i> |
| 12:00 | Кофе-брейк <i>Кофе / чай (фойе БЗДК, 2й этаж, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i> |
| 12:30 | Технологии сквозного моделирования производственных процессов как неотъемлемая часть Цифрового Двойника второго рода <i>Анастасия Ртищева, инженер Центра НТИ СПбПУ</i> |
| 12:45 | Сквозное моделирование технологических процессов заготовительного производства <i>Валиуллин Рустам Равинович, Руководитель Департамента ESI, ГК «ПЛМ Урал»</i> |
| 13:00 | Проектирование предварительных переходов объемной штамповки в программе QForm с использованием изотермических поверхностей <i>Власов Андрей Викторович, научный консультант «КванторФорм», д.т.н., профессор каф. МТ-6 Кривенко Дмитрий Витальевич, инженер-разработчик «КванторФорм»</i> |
| 13:15 | API: интерфейс прикладного программирования в QForm 10 <i>Клюев Александр Валерьевич, ведущий разработчик «КванторФорм»</i> |
| 13:30 | Образовательные проекты КванторФорм: олимпиада, конференция, онлайн школа <i>Мордвинцев Павел Сергеевич, ведущий менеджер отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i> |
| 14:00 | Перерыв <i>Обед (фойе БЗДК, 2й этаж, Учебно-лабораторный корпус (УЛК))</i> |

| <p align="center">Секция 1. Моделирование процессов штамповки Учебно-лабораторный корпус (УЛК), читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л Ведущие: Евсюков Сергей Александрович, д.т.н., проф., заведующий кафедрой МТб, МГТУ им. Н.Э. Баумана Петров Павел Александрович, к.т.н., проф., заведующий кафедрой ОМД и аддитивные технологии</p> | |
|---|--|
| 15:00 | Практика использования программы QForm на предприятии АО НПО «Тяжпромарматура» <i>Поваров Александр Сергеевич, директор по развитию АО НПО «Тяжпромарматура» Алленов Максим Геннадьевич, инженер АО НПО «Тяжпромарматура»</i> |
| 15:20 | Опыт использования программы QForm на предприятии ПАО «ЧКПЗ» <i>Прокофьев Иван Михайлович, руководитель проекта, ПАО «ЧКПЗ»</i> |
| 15:40 | Прогнозирование механических свойств при проектировании технологии штамповки (на примере расчета предела прочности) <i>Пчельников Алексей Викторович, начальник отдела проектирования тех. процессов, АО "СМК"</i> |
| 16:00 | Опыт эксплуатации программы QForm при моделировании процессов штамповки деталей ГТД <i>Рассудов Никита Владимирович, главный кузнец, ПАО «ОДК-Сатурн»</i> |
| 16:20 | Моделирование штамповки алюминиевого диска в QForm <i>Ковешникова Елена Владимировна, инженер-конструктор, ПАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА»</i> |
| 16:40 | Совершенствование метода изготовления гибридных заготовок из сплава БрХ08 с применением программы QForm 10 |

| | |
|--|--|
| | <i>Петров Павел Александрович, к.т.н., проф., заведующий кафедрой ОМД и аддитивные технологии, Московский Политехнический Университет Нгуен Хань Тоан – аспирант Московского Политехнического университета Бурлаков Игорь Андреевич, главный специалист УГТ, производственный комплекс «Салют» АО «ОДК»</i> |
| 17:00 | Примеры геометрической оптимизации поковки и инструмента для последующего моделирования процессов ОМД в QForm <i>Петров Михаил Александрович, к.т.н., доцент кафедры ОМД и аддитивные технологии, Московский Политехнический Университет</i> |
| 17:15 | Сравнение процессов ОМД с использованием вращающегося инструмента <i>Петров Михаил Александрович, к.т.н., доцент Матвеев Алексей Григорьевич, к.т.н., доцент Петров Павел Александрович, к.т.н., проф., заведующий кафедрой Сапрыкин Борис Юрьевич, ст. преподаватель Кафедра ОМД и аддитивные технологии, Московский Политехнический Университет</i> |
| 17:30 | Исследование технологического процесса выдавливания спирали из сплава В95 <i>Штеле Виталий Геннадьевич, директор ресурсного центра "Обработка металлов давлением и литейные технологии", Омский государственный технический университет Сулейменова Дилора, инженер, Омский государственный технический университет</i> |
| 17:45 | Моделирование технологического процесса получения поковки детали «Цафа» с использованием программной среды QForm <i>Чибизов Максим Антонович студент Московского Политехнического университета, 2-й год магистратуры, рук. диссертации: Бурлаков И.А., главный специалист УГТ, ПК «Салют» АО «ОДК»</i> |
| 18:00 | Окончание работы секции |
| Секция 2. Моделирование процессов прокатки и прессования Учебно-лабораторный корпус (УЛК), этаж 2, читальный зал №2 (вход через читальный зал №1, этаж 3, аудитория 305Л) <i>Ведущие: Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм» Галкин Сергей Павлович, д.т.н., профессор НИТУ «МИСиС»</i> | |
| 15:00 | Проектирование и моделирование процессов сортовой прокатки в QForm 10 <i>Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм»</i> |
| 15:20 | QForm Kaliber - САПР для проектирования калибров сортовой прокатки <i>Белугин Виталий, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i> |
| 15:40 | Расчет калибровки и моделирование в QForm прокатки фасонных профилей в условиях ЕВРАЗ ЗСМК <i>Копылов Игорь Всеволодович, главный калибровщик ЕВРАЗ ЗСМК Тимофеев Олег Викторович, старший калибровщик ЕВРАЗ ЗСМК, Каныгин Денис Николаевич, старший калибровщик ЕВРАЗ ЗСМК Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм», Потапов Андрей Владимирович, инженер технической поддержки «КванторФорм» Мальцев Павел Анатольевич, разработчик - руководитель проекта «КванторФорм» Гладков Юрий Анатольевич, к.т.н., руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i> |
| 16:00 | Моделирование больших сдвиговых деформаций при асимметричной прокатке <i>Пустовойтов Денис Олегович, к.т.н., доцент каф. тех. обр. мат. ФГБОУ ВО МГТУ им. Г.И. Носова»</i> |
| 16:20 | Особенности моделирования радиально-сдвиговой прокатки <i>Галкин Сергей Павлович, д.т.н., профессор НИТУ «МИСиС» Стебунов Сергей Александрович, к.т.н., генеральный директор «КванторФорм»</i> |
| 16:40 | Опыт использования QForm на ОА «РусНИТИ» <i>Ахмеров Денис Альфредович, младший научный сотрудник лаборатории моделирования технологических процессов ОАО «РусНИТИ»</i> |
| 17:00 | Моделирование прокатки тонкостенных гнутых профилей <i>Громов Дмитрий Владимирович, Свистун Александра Сергеевна; магистранты 2 курс кафедра "Процессы и машины обработки металлов давлением" ЮУрГУ</i> |
| 17:20 | Возможные дефекты при прессовании алюминиевых профилей. Методы их прогнозирования и устранения с помощью математического моделирования <i>Князькин Иван Сергеевич, ведущий инженер технической поддержки «КванторФорм»</i> |
| 17:40 | QExDD. Автоматизированная оптимизация элементов матричной оснастки на основе моделирования <i>Кулаков Иван Сергеевич, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i> |
| 18:00 | Окончание работы секции |