

Студенческая олимпиада по штамповке и прессованию, апрель 2020

Приглашаем студентов, обучающихся по направлениям и специальностям подготовки, связанным с обработкой металлов давлением, принять участие во Всероссийской и Международной студенческих олимпиадах по технологической подготовке производства, горячей объемной штамповке и прессованию. Мероприятия пройдут в апреле 2020 года одновременно в технических университетах разных стран мира в форме сетевой (распределённой) олимпиады.

Всероссийская олимпиада студентов «Технологическая подготовка производства» (ТПП) проводится в соответствии с нормативными документами Минобрнауки России, лучшие работы всероссийской олимпиады ТПП будут направлены на финальный этап Международной олимпиады.

В России площадки для проведения олимпиады предоставляют ОмГТУ (Омск), МИСиС (Москва), ИжГТУ (Ижевск), СПбПУ (Санкт-Петербург).

В качестве задания студенты получают чертеж осесимметричной детали, на основании которого необходимо разработать чертеж горячей поковки и гравюры штампа, технологические переходы и условия штамповки, провести математическое моделирование. В качестве альтернативного варианта студенты могут выбрать задание на разработку технологического процесса прессования полого алюминиевого профиля. Итоги будут подводиться отдельно по каждому направлению (штамповка и прессование).

Для участия в олимпиаде вуз должен прислать заявку на участие и список студентов (не более 3-х человек). Рекомендуется заранее провести Университетскую олимпиаду для выявления лучших студентов для участия во Всероссийской олимпиаде. В назначенный день студенты приезжают в один из Университетов, где организована площадка для проведения олимпиады. Получают задание, разрабатывают технологию, проводят моделирование и составляют отчет. Каждому студенту на время олимпиады будет предоставлен персональный компьютер с установленной программой QForm для моделирования. Время, выделяемое студентам на решение задания – 6 часов. По окончании олимпиады студент должен сдать отчет с расчетами, чертежами и картинками в doc-файле, а также – файл моделирования в QForm. По результатам работы экспертной комиссии победители получают награды. Студенты, хорошо выполнившие моделирование могут быть дополнительно награждены сертификатами «Специалист QForm».

Разработанная технология будет оцениваться по следующим критериям:

- расчет чертежа горячей поковки
- обоснование технологии штамповки
- эффективность и оптимальность технологии по результатам моделирования в QForm: например, заполнение ручья штампа, отсутствие дефектов, количество переходов, материалоемкость, текстура поковки, сила деформирования.

Сроки

- вузам-площадкам для проведения олимпиады необходимо выслать подтверждение с указанием ответственного лица и контактных данных: до 22 февраля 2020 года
- вузам-участникам необходимо представить заявки на участие, указать потребность в лицензии: до 22 февраля 2020 года
- вузам-участникам необходимо представить списки студентов, направляемых на олимпиаду: до 4 апреля 2020 года
- рекомендуемая дата проведения очного этапа олимпиады (уточняется с вузом-площадкой проведения олимпиады): 18 апреля 2020 года



Помощь в подготовке

Для подготовки к Олимпиаде приславшие заявку вузы (не имеющие современной версии ПО QForm, QForm Extrusion) получают бесплатную сетевую лицензию ПО на 3 рабочих места на 3 месяца, которая может быть активирована в любой момент, но не позже, чем за месяц до начала олимпиады. Вместе с лицензией будет предоставлен пример задания прошлого года и методические материалы для изучения ПО.

Оператор Олимпиады

ООО «КванторФорм»

+7 (499) 643 04 53, www.qform3d.ru, sales@qform3d.ru

Интернациональный комитет

МГТУ им. Н.Э. Баумана (Россия) Кафедра обработки материалов давлением www.mt6.bmstu.ru	Доцент кафедры МТ-6, к.т.н. Гладков Юрий Анатольевич
ОмГТУ (Россия) Центр информационных технологий и ИДПО www.omgtu.ru	Декан ИДПО, к.т.н. Маркечко Игорь Владимирович
AGH Научно-технический университет (Польша) Кафедра обработки металлов давлением www.ru.agh.edu.pl	Заведующий кафедрой Ph.D., D.Sc., Prof. Janusz Majta
Национальный Университет (Южная Корея), Кафедра машиностроения и биоинженерии www.kangwon.ac.kr	Prof., Ph.D. Hyung Jong Kim
Штутгартский университет (Германия) Институт обработки металлов давлением www.ifu.uni-stuttgart.de	Руководитель института Univ.-Prof. Dr.-Ing. Dr. h. c. Mathias Liewald
Туринский политехнический университет (Италия) Кафедра менеджмента и организации производства www.polito.it	Prof. Ing. Dario Antonelli
Софийский технический университет (Болгария) Кафедра обработки материалов и экометаллургии www.mtm.tu-sofia.bg	Заведующий кафедрой Доцент, к.т.н. Камбуров Валентин
Политехнический университет Бухареста (Румыния) Кафедра материаловедения и технологии машиностроения www.upb.ro	Вице-президент Румынской Кузнечной Ассоциации Assoc. Prof. PhD., Nicolae Serban
Университет науки и техники Ханоя (Вьетнам) Школа последипломного образования www.hust.edu.vn	Декан Professor, Ph.D. Nguyen Dac Trung
Miskolc University (Венгрия), Институт физической металлургии, Металлообработка и нанотехнологии www.uni-miskolc.hu	Prof., Ph.D. György Krallics
National Central University (Тайвань), Кафедра машиностроения www.ncu.edu.tw	Distinguished Professor, Ph.D., P.E. Michael Yiin-Kuen Fuh
ООО «КванторФорм» www.qform3d.ru	Генеральный директор, к.т.н. Сергей Александрович Стебунов