



**Моделирование технологических процессов
Стенд № 1В78, выставка Металл Экспо 2018. Москва
13-16 Ноября**

Программа мероприятий на совместном стенде «Моделирование технологических процессов» № 1В78 компаний ООО «КванторФорм» и ESI Group в рамках 24-й Международной промышленной выставки «Металл-Экспо'2018»

Место:

г. Москва
ВДНХ, павильон 75

www.metal-expo.ru



Контактные лица:

Гладков Юрий

Мордвинцев Павел

Котов Вячеслав

Валиуллин Рустам

www.qform3d.ru



www.esi-group.com



www.plm-ural.ru



Просим регистрироваться. Высылайте даты участия, пожелания по темам на адрес электронной почты sales@qform3d.ru

Программа может быть скорректирована в соответствии с заявками специалистов, зарегистрировавшихся на семинары.

Дата выпуска: 12 ноября 2018

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
13 Ноября. Вторник

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp
	Сессия QForm: Штамповка
13:00	Приветственное слово, <i>Стебунов Сергей Александрович, генеральный директор «КванторФорм»</i>
13:15	Назначение и возможности программы QForm, <i>Гладков Юрий, руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i>
13:30	Новый метод прогноза поверхностных дефектов и дефектов типа «Прострел»: поле «Гартфилд», <i>Гартвиг Артур, руководитель отдела технической поддержки «КванторФорм»</i>
13:45	Разработка высокоэффективной технологии формообразования отверстий в заготовках из жаропрочных материалов методом термического сверления. Моделирование в QForm, <i>Гордин Дмитрий Эдуардович, инженер-технолог, Бурлаков Игорь Андреевич, главный специалист УГТ, АО «НПЦ газотурбостроения «Салют», Москва</i>
14:00	Повышение эффективности изготовления изделий из тонкостенных трубчатых заготовок методом гидроформовки. Моделирование в QForm, <i>Мангасарян Георгий Артемович, инженер-технолог, Бурлаков Игорь Андреевич, главный специалист УГТ, АО «НПЦ газотурбостроения «Салют», Москва</i>
14:15	Возможности новой версии QForm 8.3. (выход версии – 1 квартал 2019), <i>Гартвиг Артур, руководитель отдела технической поддержки «КванторФорм»</i>
	Сессия ESI
14:30	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб, <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
14:50	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств, <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
15:10	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group, <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
15:30	Выявление причин образования литейных дефектов и оптимизация технологии при помощи программного обеспечения ProCAST от ESI Group, <i>Валиуллин Рустам, Заместитель руководителя департамента CAE, ГК «ПЛМ Урал», Екатеринбург</i>
16:00	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp

14 Ноября. Среда

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
Сессия ESI	
13:00	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:20	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:40	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
14:00	Выявление причин образования литейных дефектов и оптимизация технологии при помощи программного обеспечения ProCAST от ESI Group <i>Валиуллин Рустам, Заместитель руководителя департамента CAE, ГК «ПЛМ Урал», Екатеринбург</i>
Сессия QForm: Прессование	
14:30	Новые возможности современной версии QForm Extrusion – программы моделирования прессования сложных полых алюминиевых профилей <i>Мордвинцев Павел, ведущий менеджер «КванторФорм»</i>
14:50	Примеры рационального использования QForm Extrusion. Сравнение моделирования и эксперимента <i>Князькин Иван, ведущий инженер технической поддержки «КванторФорм»</i>
15:10	QExDD - параметрическая система автоматизированного проектирования матричной оснастки для прессования <i>Дюжев Алексей, руководитель разработки QExDD</i>
15:30	Опыт создания матричного производства для прессования алюминия <i>Мордвинцев Павел, ведущий менеджер «КванторФорм»</i>
16:00	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

15 Ноября. Четверг

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
	Сессия QForm: Прокатка, винтовая прошивка, раскатка колец и колес
13:00	Моделирование раскатки колец в QForm <i>Авраменко Данила, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i>
13:15	Примеры моделирования процессов раскатки, поперечно-клиновой прокатки, торцевой раскатки, сортовой прокатки <i>Авраменко Данила, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i>
13:30	Моделирование процесса прокатки на стане ДУО-160 в среде QFORM <i>Моисеев Андрей, аспирант кафедры «Технологии и оборудование прокатки» МГТУ им. Н.Э. Баумана</i>
13:50	Возможности современной версии по моделированию процессов винтовой прошивки и сортовой прокатки <i>Гладков Юрий, руководитель отдела продаж и сопровождения «КванторФорм»</i>
14:10	Результаты моделирования процессов винтовой прошивки труб на ОАО ПНТЗ <i>Шамилов Альберт Рамильевич, АО «Первоуральский новотрубный завод», г. Первоуральск</i>
	Сессия ESI
14:30	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
14:50	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
15:10	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
15:30	Выявление причин образования литейных дефектов и оптимизация технологии при помощи программного обеспечения ProCAST от ESI Group <i>Валиуллин Рустам, Заместитель руководителя департамента CAE, ГК «ПЛМ Урал», Екатеринбург</i>
16:00	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

16 Ноября. Пятница

10:30	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp. Работа по предварительным заявкам от пользователей.
	Сессия ESI
13:00	Обзор решения для моделирования и оптимизации процессов листовой штамповки, гибки труб <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:20	Моделирование процессов сварочного производства и операций термической обработки, как инструмент получения качественной продукции с определенным комплексом свойств <i>Котов Вячеслав, исполнительный директор Представительства ESI Group в РФ</i>
13:40	Многоуровневое моделирование процессов аддитивного производства металлических материалов с помощью комплексного решения от ESI Group <i>Станислав Вондрачек, территориальный руководитель по продажам, MECAS ESI s.r.o., Чехия</i>
	Сессия QForm: Моделирование термической обработки и эволюции микроструктуры
14:00	Моделирование термической обработки в QForm <i>Шитиков Андрей, руководитель разработки QForm Heat Treatment</i>
14:20	Примеры моделирования термической обработки легированных сталей, алюминиевых сплавов <i>Потапов Андрей, инженер технической поддержки «КванторФорм»</i>
14:50	Моделирование эволюции микроструктуры в QForm <i>Алимов Артем, инженер-разработчик «КванторФорм»</i>
15:10	Примеры моделирования эволюции микроструктуры в нержавеющей стали, титановых и никелевых сплавах <i>Алимов Артем, инженер-разработчик «КванторФорм»</i>
15:40	Рабочие встречи. Персональное обучение новым версиям, технические консультации QForm, Procast, Sysweld, Pam Stamp. Работа по предварительным заявкам от пользователей.

Внимание!

Просим регистрироваться. Высылайте даты участия, пожелания по темам на адрес электронной почты sales@qform3d.ru.

Программа будет скорректирована в соответствии с заявками специалистов, зарегистрировавшихся на семинары.